

SIMEX jako integrator systemów automatyki

W zakresie usług związanych z automatyzacją i realizacją pomiarów w procesach przemysłowych firma SIMEX oferuje:

- ♦ kompletację i dostarczanie aparatury kontrolno-pomiarowej i sterującej - urządzenia produkcji własnej oraz renomowanych firm krajowych i zagranicznych,
- ♦ projektowanie systemów automatyki - od prostych pomiarów jednopunktowych po integrację złożonych systemów sterowniczych,
- ♦ programowanie i wdrażanie systemów sterowania nadrzędnego z wizualizacją komputerową,
- ♦ montaż i uruchamianie aparatury,
- ♦ szkolenie obsługi,
- ♦ serwis gwarancyjny i pogwarancyjny,
- ♦ doradztwo techniczne.



Specjalizujemy się w wykonywaniu systemów ważenia dla zbiorników w różnych dziedzinach przemysłu. Nasze aplikacje wagowe mają zastosowanie w branży spożywczej, chemicznej i farmaceutycznej.



Firma nasza posiada wieloletnie doświadczenie w realizacji dostaw i uruchamianiu systemów automatyki dla przedsiębiorstw z wielu branż:

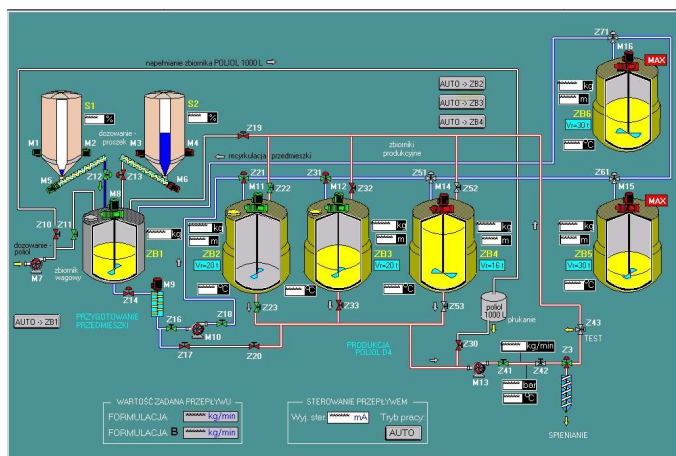
- ♦ spożywczej,
- ♦ chemicznej,
- ♦ farmaceutycznej,
- ♦ maszynowej,
- ♦ energetyki,
- ♦ ciepłownictwa - kotłownie i węzły ciepłownicze,
- ♦ wodno-kanalizacyjnej - oczyszczalnie ścieków, systemy wodociągowe,
- ♦ budowlanej.



Wysokie wymagania dotyczące jakości wykonywanych produktów oraz ciągła redukcja kosztów ich wytwarzania wymusza na producentach zmiany koncepcji zarządzania procesem produkcji. Niepotrzebne przestoje oraz zawodność systemu wytwarzania windują koszty czyniąc produkt niekonkurencyjnym. Integracja procesów oraz nowoczesna automatyzacja produkcji poprawia powtarzalność oraz minimalizuje niepotrzebne przestoje. Oferowana przez nas integracja całości systemów produkcji jest zgodna z aktualnymi światowymi standardami. Niepotrzebne przestoje ograniczane są do minimum, a wysoce zaawansowany nadzór nad procesem ułatwia wczesną detekcję ewentualnych usterek ograniczając zadania serwisowe. Spożywając popularny baton, czy też kupując opony samochodowe korzystasz z produktów, które są wytwarzane z udziałem naszej pomocy.



Nowoczesne systemy sterowania procesów przemysłowych realizowane są obecnie z zastosowaniem sterowników programowalnych i komputerowych stacji operatorskich pełniących rolę systemów nadzoru. Systemy takie oparte o oprogramowanie SCADA (Supervisory Control and Data Aquisition) realizują funkcje zbierania i przetwarzania danych procesowych, wizualizacji stanu procesu, sterowania nadrzędnego, alarmowania i rejestracji zdarzeń, archiwizacji danych, udostępniania informacji o procesie w sieciach komputerowych.



Oprogramowanie SCADA posiada również wiele zaawansowanych możliwości np. statystyczną kontrolę procesu, obsługę receptur technologicznych, dostęp do relacyjnych baz danych SQL (ODBC). Nasze aplikacje opierają się również na module interfejsu MES. Moduł ten pośredniczy pomiędzy poziomem biznesowym i zarządzania a poziomem produkcji i dystrybucji. Systemy klasy MES wykorzystując technologie informatyczne, oprogramowanie, urządzenia elektroniczne i elementy automatyki, umożliwiają efektywne zbieranie informacji w czasie rzeczywistym wprost ze stanowisk produkcyjnych i ich transfer na obszar biznesowy. Informacje o realizacji produkcji mogą być pobierane bezpośrednio z maszyn oraz przy udziale pracowników bezpośrednio-produkcyjnych.

Dzięki funkcjonalności systemu można uzyskać natychmiastowy sygnał zwrotny o stopniu wykonania produkcji, podejmować na bieżąco właściwe decyzje i reagować na bieżąco na nieprawidłowości pojawiające się w czasie procesu produkcyjnego.

Przykładowe realizacje systemów automatyki:

- Sempertrans Bełchatów:** system wagowego dozowania materiałów sypkich
- Ministry of Defence UK:** system pomiarowo-sterujący kontenerowego zbiornika wody pitnej i brudnej na potrzeby wojska
- Amitech Gdańsk:** wagi zbiornikowe 60 tonowe - monitorowanie poziomu podczas zasypu i odbioru piasku
- Eurofoam Zgierz:** rozbudowa układu magazynowego w systemie sterowania i wizualizacji linii spieniania poliuretanu
- Zakład Produkcji Pasz KEMOS Białystok:** system monitoringu parametrów pracy kotłów utylizacyjnych w trzech zakładach produkcyjnych
- Martex Olsztyn:** ultradźwiękowy pomiar poziomu ciekłych mediów technologicznych w dwunastu walcach poziomych w firmie oponiarskiej Michelin w Olsztynie
- Eurogaz Gdynia:** wagi 25 tonowe zbiorników magazynowych czynników chłodniczych
- Protea Gdańsk:** układy pomiaru masy na hakach dźwigowych żurawi statku obsługi platform wiertniczych, instalacja w wykonaniu Ex
- Nestle Polska:** system sterowania linią produkcyjną do wytwarzania karmelu w Zakładzie w Kargowej
- Logistic Park Center Błonie:** system monitoringu temperatur i wilgotności w magazynach farmaceutycznych wysokiego składowania
- Polpharma SA:** waga zbiornikowa 4 tony mieszalnika roztworów fizjologicznych ze sterowaniem pracą mieszalnika i wzorcowaniem wagi
- Tymbark S.A.:** wagi zbiornikowe soków i napojów owocowych o nośności 32 tony, 20 ton i 8 ton skomunikowanych ze sterownikiem systemu sterowania
- MK Cafe & Tea S.A.:** 300 kg wagi zbiornikowe w palarni kawy
- OB-R PPD Czarna Woda:** system sterowania pracą komory badawczej do oznaczania emisji formaldehydu z płyt wiórowych
- BIOWET Gorzów Wlkp.:** waga 800 kg mieszalnika do przygotowania szczepionek dla zwierząt z legalizacją w IIII klasie dokładności
- National Starch & Chemical (ICI Group):** modernizacja wag reaktorów 8-tonowych do wytwarzania klejów i waga reaktora o nośności 4 tony
- Control Process:** elektroniczne wagi 6 tonowe zbiorników piany siarkowej w linii odsiarczania gazu ziemnego
- AGRO-HANDEL:** system monitoringu temperatur i wilgotności pomieszczeń produkcyjnych i komór wędzarniczych
- BIOWET Puławy:** wagi zbiornikowe 1,5 - tonowe mieszalników na Wydziale Szczepionek, legalizacja w IIII klasie dokładności
- Farmutil HS:** system monitoringu parametrów pracy kotłów utylizacyjnych
- JELFA Jelenia Góra:** waga przewoźnego mieszalnika 100 l do przygotowywania roztworów iniekcyjnych
- VINPOL Toruń:** waga zbiornika do roztwarzania syropu cukrowego o nośności 50 ton z legalizacją w IIII klasie pomiarowej z raportowaniem ważenia do rozliczeń finansowych
- Zakłady Mięśne NOWAK:** system monitoringu temperatur i wilgotności pomieszczeń produkcyjnych i komór wędzarniczych
- AVON Garwolin:** wagi zbiorników wody osmotycznej o nośności 25 ton z systemem sterowania obiegiem wody w liniach produkcji kosmetyków
- KFT Fermentationstechnik GmbH:** system automatyki stacji drożdży
- PFK Oceanic:** system komponowania dla linii produkcyjnej płynów kosmetycznych
- STILON RODHIA Gorzów Wlkp.:** system pomiaru masy 10-ciu zbiorników produkcyjnych granulatów tworzyw sztucznych
- MPEC Darłowo:** system automatyki 9-ciu kotłowni gazowo-olejowych
- POLOPREN Zgierz:** waga zbiornikowa oraz system sterowania i wizualizacji na linii spieniania poliuretanu
- Glaxo Smith Kline Poznań:** wagi zbiornikowe w wykonaniu Ex do komponowania preparatów alkoholowych